

EMI/EMS設計

EMC可視化システム

ノイズ対策の徹底した追求で、 製品の安全性と品質を飛躍的に向上。

精確かつ高度なEMI・EMS設計が ICT機器・製品の安全性や品質向上を支え、 開発工程の生産効率を飛躍的に高めます。

ICT機器などの製造で、電磁波・静電気による人体や周辺機器への影響、ノイズによる装置自体の誤動作の防止や解決が 課題となっています。EMC*1可視化システムは、部品や機器から発生するノイズ対策、周辺機器をノイズから防御する対策、 人からの静電気による誤動作の防止対策など、EMI・EMS*2設計の課題を解決。開発期間を大幅に短縮し、開発コストの 低減を実現します。また、お客様の個別要件に対するコンサルティングから、カスタマイズまで幅広く対応できます。

ノイズ対策の問題

- ●大まかなEMC対策はできても、 根本的な問題箇所の特定ができていない
- ●リスクの可能性がある箇所をすべて検証 するため、工数・製品コスト・納期に影響

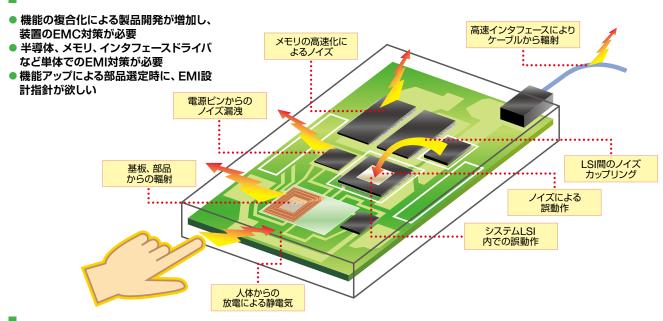
製品開発の課題

●製品開発のエミッション対策や イミニティ対策の効率化を実施し、 製品品質・安全性を確保

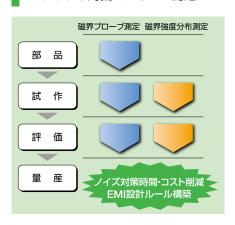
導入メリット・効果

- ●問題箇所特定と確実な対策
 - →安定した製品品質で信頼性を向上
- ●開発期間・コストリスクの低減
 - 製品競争力、開発力の強化

近年の装置開発におけるノイズ問題



さまざまな局面でノイズの測定



- 対策測定の効率化
- ノイズ進入ルートの検証
- 高速インタフェース、ケーブル対策

基

● 基板単体対策

● シミュレーションとの検証

● フィルタ部品の効果検証

板

利用例

···etc

···etc

モジュール

半導体

● 電源ノイズ計測とモデル検証

● 半導体内部のノイズ源探索、

単体ノイズ品質把握

対策効果検証

- モジュール内部のノイズ源探索、 対策効果検証 ···etc
 - *1. EMC: Electro-Magnetic Compatibility (電磁両立性) *2. EMI : Electro-Magnetic Interference (電磁妨害) EMS: Electro-Magnetic Susceptibility (電磁感受性)

···etc

ESD*3可視化システム

ESD可視化システムは、静電気の流れを非接触の磁界プローブで自動走査し、電流経路の特定や対策効果の可視化を行います。 本システムは、PCでスキャナとオシロスコープ、静電気試験器*5を制御します。

従来:経験依存

熟練技術者の経験で、 低減・軽減対策は 行っているが…



予測が難しく開発リスクに (開発期間・コストなど)



ESD可視化システム導入 :問題箇所を可視化

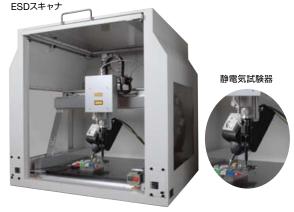


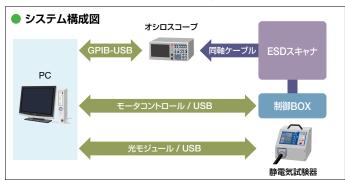
予め機器に静電気を流し、 電流の広がりを見える化

基板から筐体まで測定可能な、ESD可視化システム

装置ユニット、プリント基板、モジュールなどのさまざまな対象物に流れるESD 電流の電界強度分布(ノイズ)を計測、演算表示します。駆動軸 X,Y,Zがそれぞれの.01mmの分解能であるため、磁界プローブの性能を十分に引き出します。対策前後の測定を行うことにより、対策効果の確認や対策ノウハウの蓄積ができます。

測定対象	装置ユニット、プリント基板、モジュールなど		
測定方式	4軸ステージにより磁界プローブを走査		
測定範囲	X,Y,Z = 500mm × 500mm × 210mm		
	$\theta = \pm 90 \deg$		
動作ステップ	X,Y,Z = 0.01mm		
	θ = 1deg		
対応可能プローブ	CP-2S、MP-10L、その他各種対応可能*4		
外形寸法	860mm(W)×862mm(D)×840mm(H)(突起部を含まず)		
質量	約 110kg		
電源	AC100V 400VA 50/60Hz		
制御用インタフェース	モータコントロールボード(USB)、GPIB-USB、光モジュール(USB)		
計測器	オシロスコープ、静電気試験器*5		





※本システムに、EMI可視化システム用ソフトをインストールし、スペクトラムアナライザ(スペクトラムアナライザインタフェース用ドライバ必須)を接続することにより、EMI可視化システムとしてもご使用いただけます。(EMI可視化システム用ソフト、スペクトラムアナライザインタフェース用ドライバは有償です)



測定データ (ESDスキャナデータ)



シミュレータとの比較 (CST社* MW STUDIO)

*: Computer Simulation Technology AG

実測とシミュレーション結果の比較 を行うことにより、シミュレーション 精度の向上にも寄与できます。

*3.ESD: Electrostatic Discharge(静電気放電)

*4.BNCコネクタタイプ

*5.推奨機器: ミックスド・シグナル・オシロスコープ (アジレント・テクノロジー株式会社製 InfiniVision MSOX3034A) 静電気試験器 (株式会社ノイズ研究所製 ESS-S3011)(テセック株式会社製 NSG 438)

EMI可視化システム

EMI可視化システムは、測定対象上を磁界プローブで自動走査し、磁界強度分布(ノイズ)の可視化を行います。本システムは、PCでスキャナとスペクトラ ムアナライザを制御します。ノイズの対策ポイントや対策効果などを確認することができ、オフィス環境でノイズを把握することができます。

高精度スキャナシステム(4EM500)

● 各種カスタマイズ対応

高精度スキャナシステムは、装置、プリント基板、LSI、部品、モジュールなどの さまざまな対象物の磁界強度分布(ノイズ)が計測・表示できます。各種オプ ションやカスタマイズ対応もできます。

測定対象	装置、プリント基板、LSI、モジュール、部品など		
測定方式	4軸ステージにより磁界プローブを走査		
測定範囲	$X,Y,Z = 500$ mm \times 500mm \times 210mm		
	$\theta = \pm 90 \deg$		
動作ステップ	X,Y,Z = 0.01mm		
	θ = 1deg		
対応可能プローブ	CP-2S、MP-10L、その他各種対応可能*4		
外形寸法	860mm(W) × 862mm(D) × 840mm(H)(突起部を含まず)		
質量	約 110kg		
電源	AC100V 400VA 50/60Hz		
制御用インタフェース	モータコントロールボード(USB)、GPIB-USB		
計測器	スペクトラムアナライザ *6		





制御BOX

高精度スキャナ

*4.BNCコネクタタイプ

小型スキャナシステム(4EM200)

● A3サイズ

小型スキャナシステムは、高精度スキャナシステムをA3サイズまで小型化 し、省スペース化を実現したスキャナシステムです。

計測機能はそのままに、さまざまな場面で磁界強度分布(ノイズ)が計測・表 示できます。

測定対象	プリント基板、LSI、モジュール、部品など		
測定方式	4軸ステージにより磁界プローブを走査		
測定範囲	$X,Y,Z = 200$ mm $\times 200$ mm $\times 100$ mm		
	$\theta = 0.90 \deg(2位置)$		
動作ステップ	X,Y,Z = 0.1mm		
対応可能プローブ	CP-2S、MP-10L		
外形寸法	297mm(W) × 420mm(D) × 500mm(H) (突起部を含まず)		
質量	約 15kg		
電源	AC100V 190VA 50/60Hz		
制御用インタフェース	モータコントロールカード(PCカード×2)、GPIB-USB		
計測器	スペクトラムアナライザ *6		





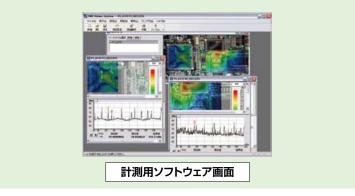
測定•解析例

測定は計測用ソフトウェアを使用し、測定範囲・位置の設定を行い、磁界強度分布を測定します。

スペクトラムアナライザの詳細設定を行い、各測定ポイントごとにスペクトルデータを取り込みます。測定データから、目的の周波数ポイントや周波数 範囲におけるマップ表示、合成・差分などの詳細解析ができます。その他、ノイズ源の位置特定などができます。

測定モード

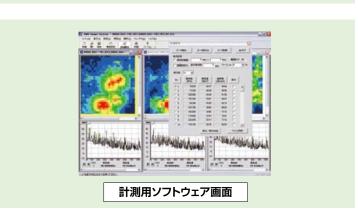
- 通常測定
- 分割測定(5ヵ所のエリア測定)
- 凹凸測定(オプション)



測定データ解析機能

- ●周波数表示
- ●磁界強度分布(マップ)表示
- 周波数ポイント、周波数範囲、高調波成分、 ピークサーチ(検出、指定、削除)
- ■X方向、Y方向データの合成表示
- ●2つの測定データの差分表示

各種解析機能を複合することで、ノイズ源を正確 かつ詳細に解析し特定できます。



オプション

プローブ高さ追従機能

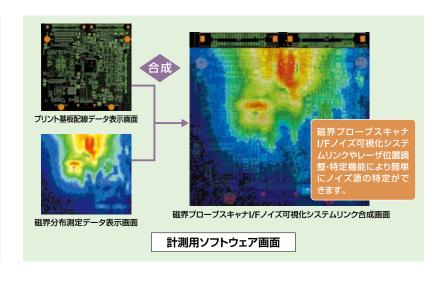
あらかじめ測定対象の高さを測定し、測定対象に接触することなくプローブを追従させながら、ノイズ分布を測定します。 測定した結果は、三次元グラフで表示できます。

三次元グラフ表示画面 メイン表示画面 コンプトウェア画面

EMI抑制設計支援ツール DEMITASNX® 利用時のオプション

- ●磁界プローブスキャナI/Fノイズ可視化システムリンク
- ・レーザ位置調整・特定機能
- 各種プローブアタッチメント

各種カスタマイズについてはご相談ください。



磁界プローブ

磁界プローブ(CP-2S/MP-10L)

磁界プローブ法は、非接触型なので測定するターゲットへの影響が少なく、実機配線上で使用することができます。 さらに小型 / 高周波磁界プローブの採用で、高空間分解能を実現し、ピンポイントの測定ができます。



● 諸特性

·測定周波数:10MHz~3GHz

・空間分解能(測定対象に依存):約0.25mm

· 検出部サイズ: 2mm×1mm

·測定対象: LSIパッケージ各ピン

モジュールレベル 一般のPCB回路など

対象 L/S=0.1mm/0.3mm

(IEC規格*7(IEC61967-6)適合)

*7. IEC: 国際電気標準会議(International Electrotechnical Commission)



● 諸特性

測定周波数:150kHz~1GHz

・空間分解能(測定対象に依存):約1.0mm

・検出部サイズ(カバー含む): 12mm×3mm

·測定対象:ISI電源配線

VCCIキットモジュール妨害波測定対応

電源配線など

対象 L/S=1.0mm/2.0mm

(IEC規格*7(IEC61967-6)適合)

e-DesignSolution

e-DesignSolution は回路・プリント基板設計に 関するDEMITASNX®をはじめとした設計ソ リューションサービスの総称です。『設計システム ソリューション』『設計支援ソリューション』『試作・ 評価ソリューション』の3つのソリューションサー ビスから構成されており、製品設計におけるさま ざまなお客様のご要望に、多角的かつ最適なアプ ローチ方法でソリューションをご提供致します。

試作・評価ソリューション

試作~量産サービス ·EMC計測·認証取得 磁界プローブ/EMC可視化システム

·LSI評価(IEC標準MP法) および評価ボード設計

設計システムソリューション

・パワーインテグリティー設計支援ツール(PIStream) ·EMI抑制設計支援ツール(DEMITASNX) ·LSIパッケージ層数見積・設計システム(GENISSNX)

・PDM/FCMシステム構築 ナレッジマネージメントほか 各種情報システム構築

設計支援ソリューション

·EMI対策

グループ

・コンサルティング

・回路/ブリント基板設計 ·SI / PI*8

*8. SI: Signal Integrity PI: Power Integrity

EMI可視化システム(4EM500/4EM200) ESD可視化システム

OS	Microsoft® Windows® XP Professional (32bit版、64bit版)、Microsoft® Windows® 7 Professional (32bit版、64bit版)				
CPU	インテル® Celeron® プロセッサー、インテル® Pentium® 4 プロセッサー 1GHz以上	ハードディスク	約 30MB + データ領域(2GB以上推奨)		
メモリ	1GB以上	スペクトラムアナライザ	アジレント・テクノロジー株式会社製 Xシリーズ*10		
ディスプレイ	解像度:1024ドット×768ドット以上 表示色:256色以上	ミックスド・	アジレント・テクノロジー株式会社製		
静電気試験器	株式会社ノイズ研究所製 ESS-S3011 テセック株式会社製 NSG 438	シグナル・ オシロスコープ	InfiniVision MSOX3034A		
高精度スキャナ	USBスロット(USB1.1以上)(モータコントロールカード、GPIB-USB)*9				
制御用PC	PC CD-ROMドライブ(インストール時必要)、上記OSに対応したプリンタ及びマウス				
	Cカードスロットの空きが2スロット(TypeII)(モータコントロールカード用)*11				
小型スキャナ 制御用PC	USBスロット(USB1.1以上)(GPIB-USB)*9				
	CD-ROMドライブ(インストール時必要)、上記OSに対応したプリンタ及びマウス				

*9, 日本ナショナルインスツルメンツ株式会社製推奨。その他の機種は要相談。 *10. アジレント・テクノロジー株式会社製推奨。その他の機種は要相談。 *11. PCカードスロットが無い場合は、PCIバス接続 CardBus PCカードアダプタを使用のこと。

⚠ 安全に関するご注意

ご使用の際は、商品に添付の取扱説明書の注意事項をよくお読みのうえ、正しくご使用ください。商品に接続する測定機器 に関しては、測定機器に添付の取扱説明書の注意事項を守りご使用ください。水、湿気、油煙などの多い場所に設置しない でください。火災、故障、感電などの原因になることがあります。

お問い合わせは、下記へ

NEC エンジニアリング事業推進センター

〒183-8501 東京都府中市日新町一丁目10 TEL:042(333)1510 FAX:042(333)1855

NECエンジニアリング 営業本部

〒140-0002 東京都品川区東品川4-10-27(住友不動産品川ビル7F)

TEL:03(6713)1200 FAX:03(6713)1965

- ●Microsoft、Windows、およびWindowsのロゴは、米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における商標または登録商標です。

Cat.No. JCaTF14301137 Cat.No. H99-13070232J

人と地球にやさしい情報社会へ